

## DN 08 à 200

PN 100 / PN 16  
Passage Standard ou intégral  
Brides tournantes  
Platine ISO



Série en acier inoxydable  
*Stainless steel series*

## Size 1/4" to 8"

PN 100 / PN 16  
Reduced or full bore  
Rotating ends system  
ISO top flange



Série en acier carbone  
*Carbon steel series*



Série DN 65 à 200  
*Size 2" 1/2 to 8" series*

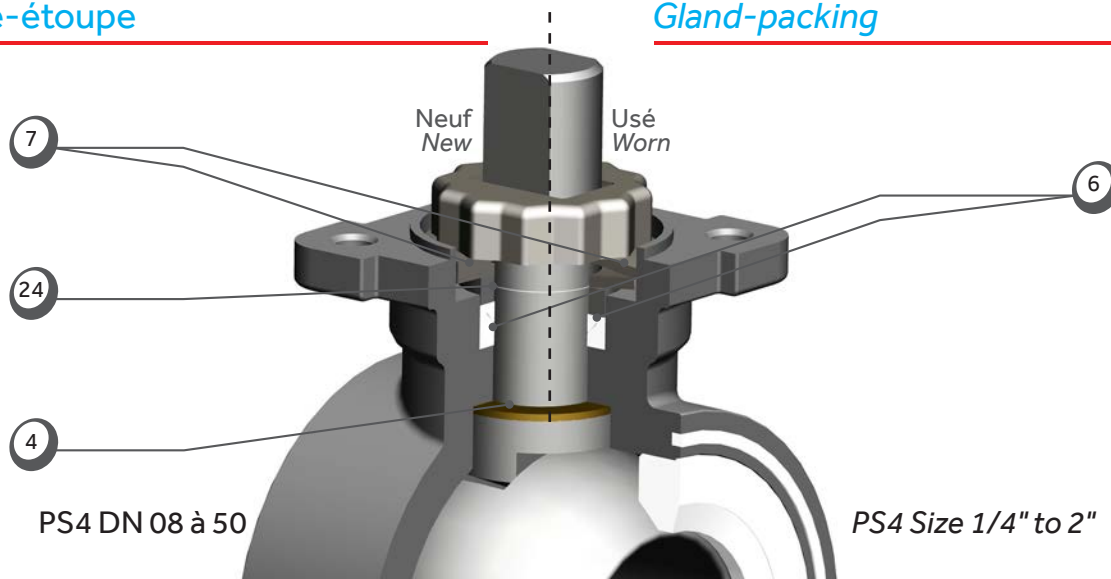


Série Motorisée  
*Actuated series*

## SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ | SEALING DESIGN

### Presse-étoupe

### Gland-packing



Conception suivant NF EN 12516-1, DIN 3841, ANSI B16.34

Antistatique suivant ISO 7121, NF EN 1983

Garniture antistatique (6) chargée PTFE + carbone + graphite (DN < 50)

Ensemble bille / ressort (B) entre tige & corps et tige & boisseau (DN > 50)

Étanchéité primaire par rondelle de friction (4) en PTFE renforcé PEEK

Étanchéité secondaire par garniture de type "chevron" (6) permettant de maintenir l'étanchéité lorsque la pression vient du corps du robinet

Fouloir inox (24)

Rattrapage du jeu de la garniture par rondelles Belleville (7)

Support siège (20) sur DN > 50

Design according NF EN 12516-1, DIN 3841, ANSI B16.34

Antistatic gland packing according to ISO 7121, NF EN 1983

Gland packing (6) in PTFE+ carbon + graphite (DN < 2")

Ball / spring system (B) between stem & body and stem & ball (DN > 2")

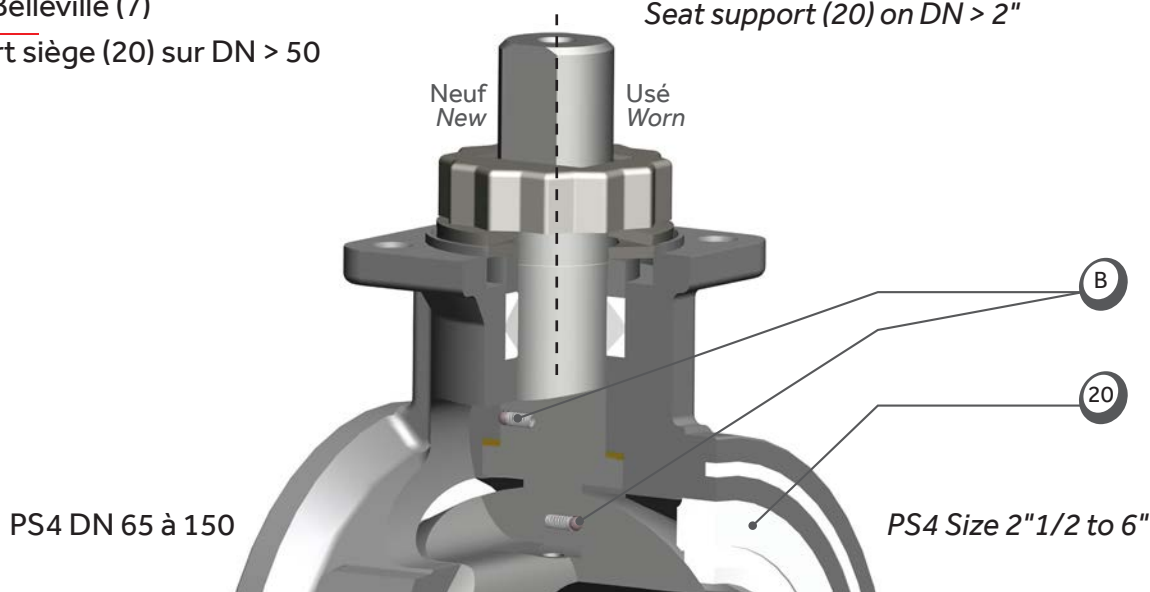
Primary sealing with thrust seal (4) in PEEK reinforced PTFE

Secondary sealing with a "V-ring" packing (6) to allow sealing under pressure coming from the valve body

Gland in stainless steel (24)

Wear compensation by the mean of a pair of spring washers (7)

Seat support (20) on DN > 2"



## VALEURS KV - CODIFICATION VALUES KV - CODIFICATION

### VALEURS KV | KV VALUES

Passage intégral / Full bore

DN	Size	ΔP= 1 bar Kv (m <sup>3</sup> /h)	ΔP=0.001 bar débit / flow (m <sup>3</sup> /h)
8	1/4"	6	0.19
12	3/8"	8	0.25
15	1/2"	13	0.40
20	3/4"	26	0.81
25	1"	46	1.47
32	1"1/4	82	2.59
40	1"1/2	120	3.81
50	2"	223	7.07
65	2"1/2	423	13.37
80	3"	617	19.52
100	4"	1154	36.49
125	5"	1883	59.56
150	6"	2844	89.95

Passage Standard / Reduced bore

DN	Size	ΔP= 1 bar Kv (m <sup>3</sup> /h)	ΔP=0.001 bar débit / flow (m <sup>3</sup> /h)
15	1/2"	8	0.25
20	3/4"	13	0.40
25	1"	26	0.81
32	1"1/4	46	1.47
40	1"1/2	82	2.59
50	2"	120	3.81
65	2"1/2	223	7.07
80	3"	397	12.56
100	4"	560	17.71
125	5"	942	29.80
150	6"	1433	45.32
200	8"	2011	63.60

Coefficient de débit : Kv

$Kv = Q \cdot \sqrt{d/\Delta P}$  exprimé en m<sup>3</sup>/h

ΔP = perte de charge en bar

Q = débit volumique exprimé en m<sup>3</sup>/h

d = densité du fluide

$\Delta P = d(Q/Kv)^2$

$Q = Kv \cdot \sqrt{\Delta P/d}$

Flow coefficient: Kv

$Kv = Q \cdot \sqrt{d/\Delta P}$  in m<sup>3</sup>/h

ΔP = pressure drop in bar

Q = flow in volum in m<sup>3</sup>/h

d = density

$\Delta P = d(Q/Kv)^2$

$Q = Kv \cdot \sqrt{\Delta P/d}$

### CODIFICATION | CODIFICATION

Type de sièges Seats		Type d'embout Body flange		Raccordement Connection		Passage Bore		Matière Material	
PS4	TFM 1600	L	Libre Loose ends	BW	A souder en bout Butt Welding	V	Standard Reduced bore	A	Acier Carbon steel
PZ4	PTFE 20% PEEK 20% PEEK PTFE	T	Voie affleurante Flush mounted	CL	Clamp Clamp ends	N	Nominal Full bore	I	Inox / Stainless steel 316L
PP4	PEEK			DB	Double Bague Compression fittings	T	Passage direct True Bore	F	Taux de Ferrite < 1 % Low Ferrite < 1 %
PN4	TFM 1600			FB	3/8" NPSM	S	Inversé Inverted	U	Uranus B6 904L
PY4	Cryogénique Cryo special			FC	Fond de Cuve Tank bottom			H	Alloy C22
PJ4	TFM 1600			SW	A souder emboité Socket Welding			J	Inox / Stainless steel 304L
PH4	PE Hostalen Gür UHMWPE			TB	Tarauté Briggs NPT threaded			D	Super Duplex 1.4410
				TG	Tarauté Gaz BSP threaded			C	Duplex 1.4462
				O4	Soudure Orbitale Orbital welding				

Sur demande

- mixage des embouts possible
- autres matériaux
- embouts spécifiques

Upon request

- Mix of connections
- others materials
- specific ends